


10 YEARS

americanlite®

 Lighting your world™

americanlite®

Company History

For more than a decade, Americanlite, has manufactured lighting products for OEM, private labels as well as our own brand in Latin America, with the highest technology and quality standards, focused on energy saving solutions.

With presence in 16 countries, offering product lines strongly focused in LED we have placed ourselves as one of the leading companies in the region.

Mission Statement

At Americanlite, we create energy saving solutions by manufacturing lighting products with the most advanced LED technology.

Vision Statement

To be the leading brand in LED lighting and energy saving products.

Core Business

Americanlite, manufactures LED lighting products for most of the applications on the market, such as: street lighting, institutional, industrial, airports, sport venues, commercial and residential.

Our customer-oriented strategy has created the path for solid and long-term relationships. We strive on 100% customer satisfaction.

Continued innovation is one of our core strategic initiatives, and we are committed to develop new products by utilizing the latest technologies and designs under the strictest QC process.

At Americanlite, we follow a simple business philosophy: to devote our talent and technology to create superior quality products for the lighting industry, that contribute to energy savings and are environmental friendly.

Everything we do in Americanlite, is driven by a relentless passion for excellence. Our commitment: continuous innovation to illuminate your world™

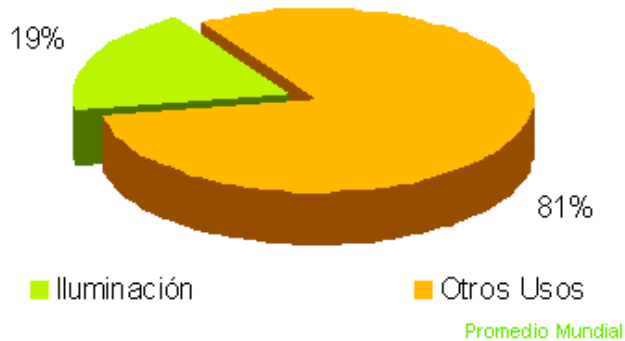


We light your world™

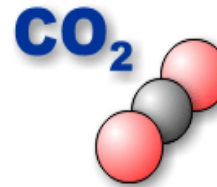
www.americanlite.com

Impacto Ambiental Mundial

La iluminación consume El 19 % de la energía producida a nivel mundial



300 Mega Ton



USD \$ 68.9 Bill.



800 Millones



Si se sustituyera el **20%** de la base instalada de baja eficiencia a nivel mundial, se obtendrían resultados significativos a corto plazo

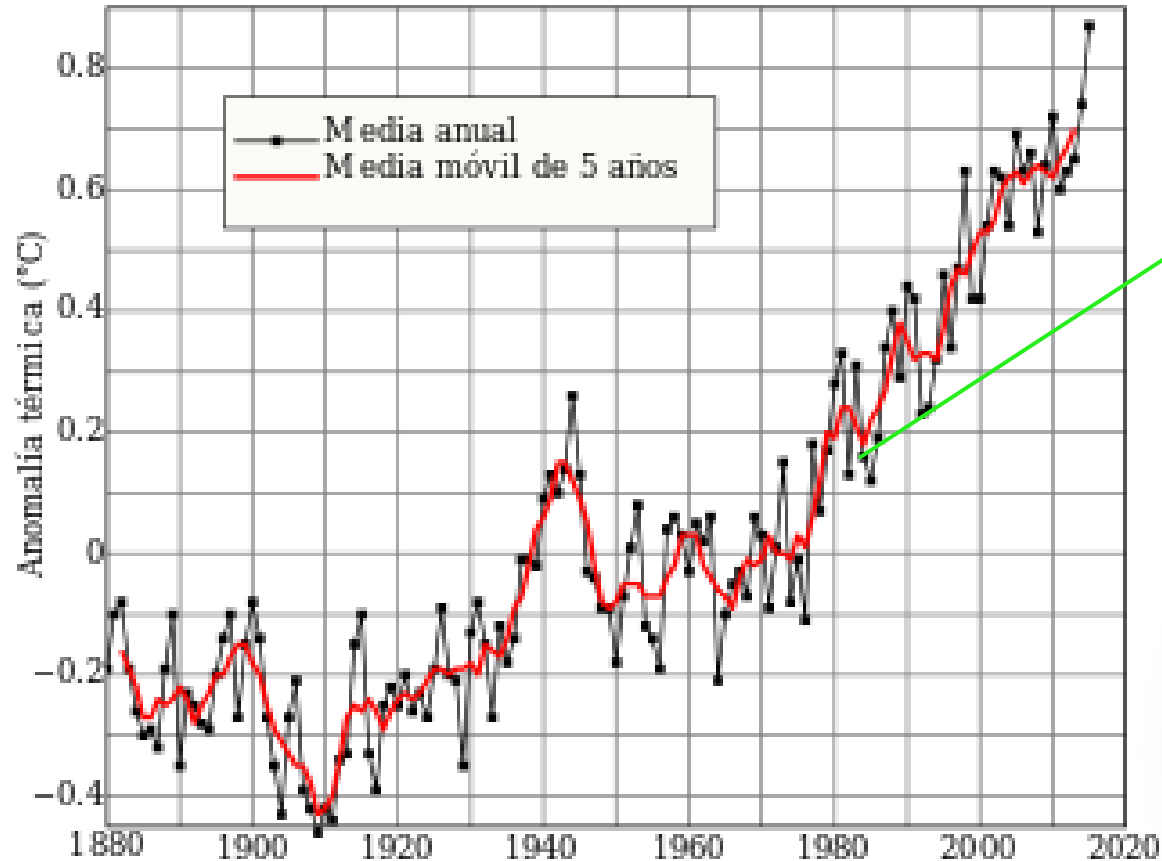
:

265 Plantas



Calentamiento Global

Índice de la temperatura global (tierra y mar)

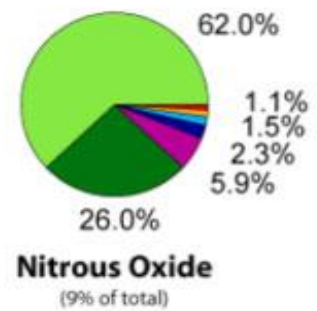
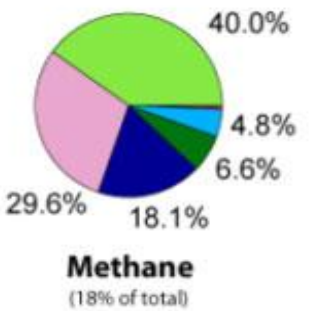
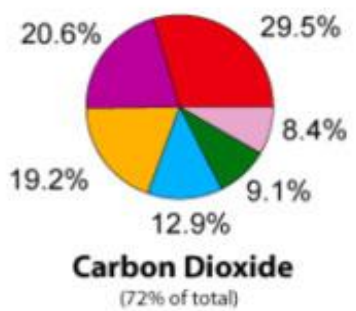
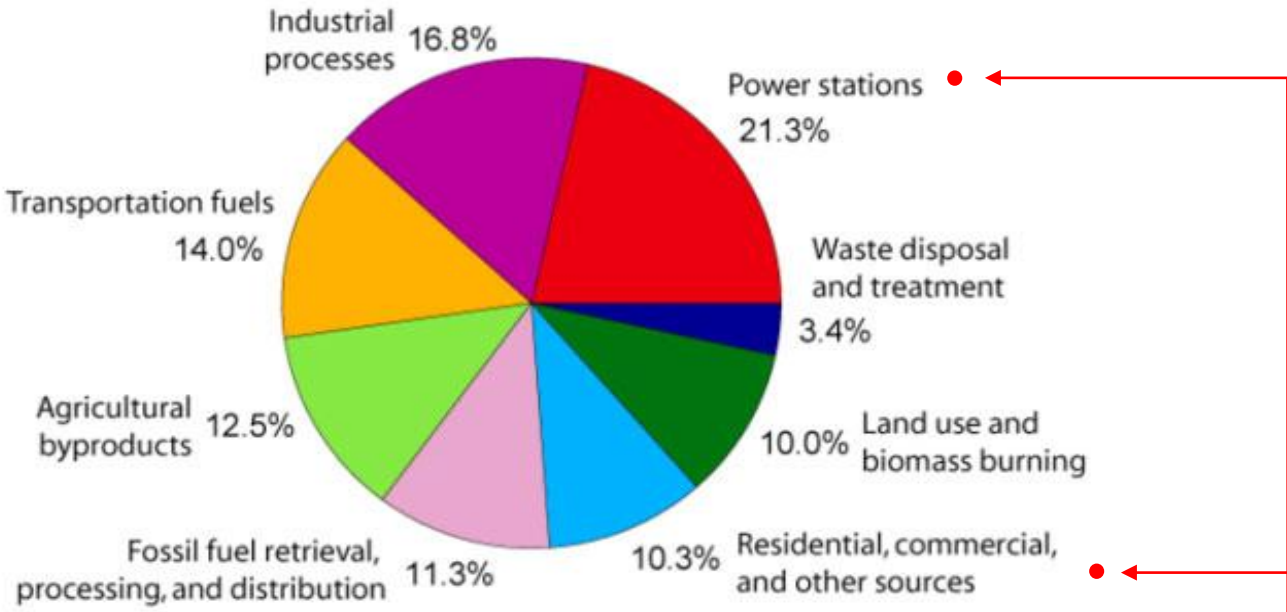


Revolucion Industrial

La opinión científica sobre el cambio climático es que la gran mayoría del calentamiento global observado en los últimos **50 años obedece a actividades humanas.**

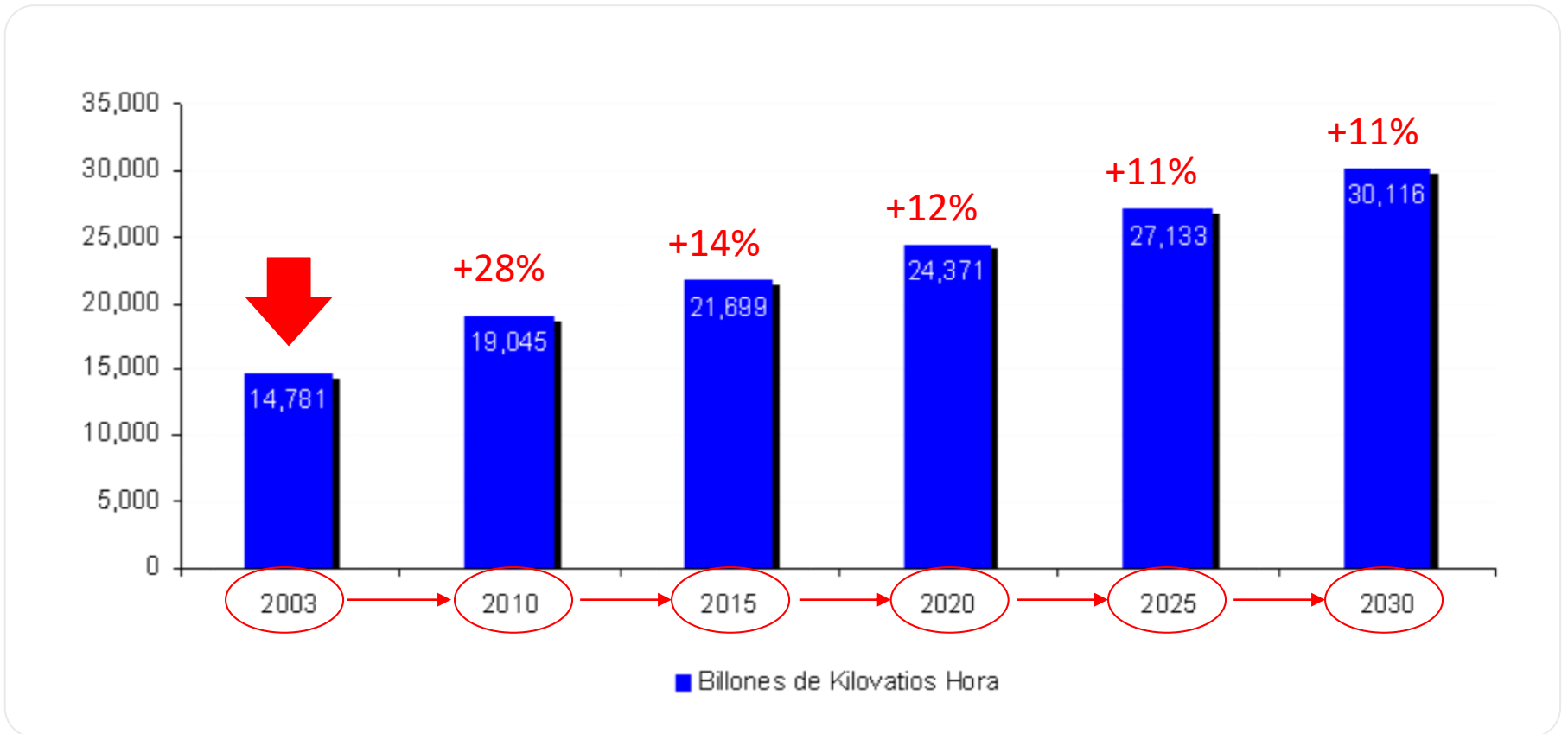
Calentamiento Global

Annual Greenhouse Gas Emissions by Sector



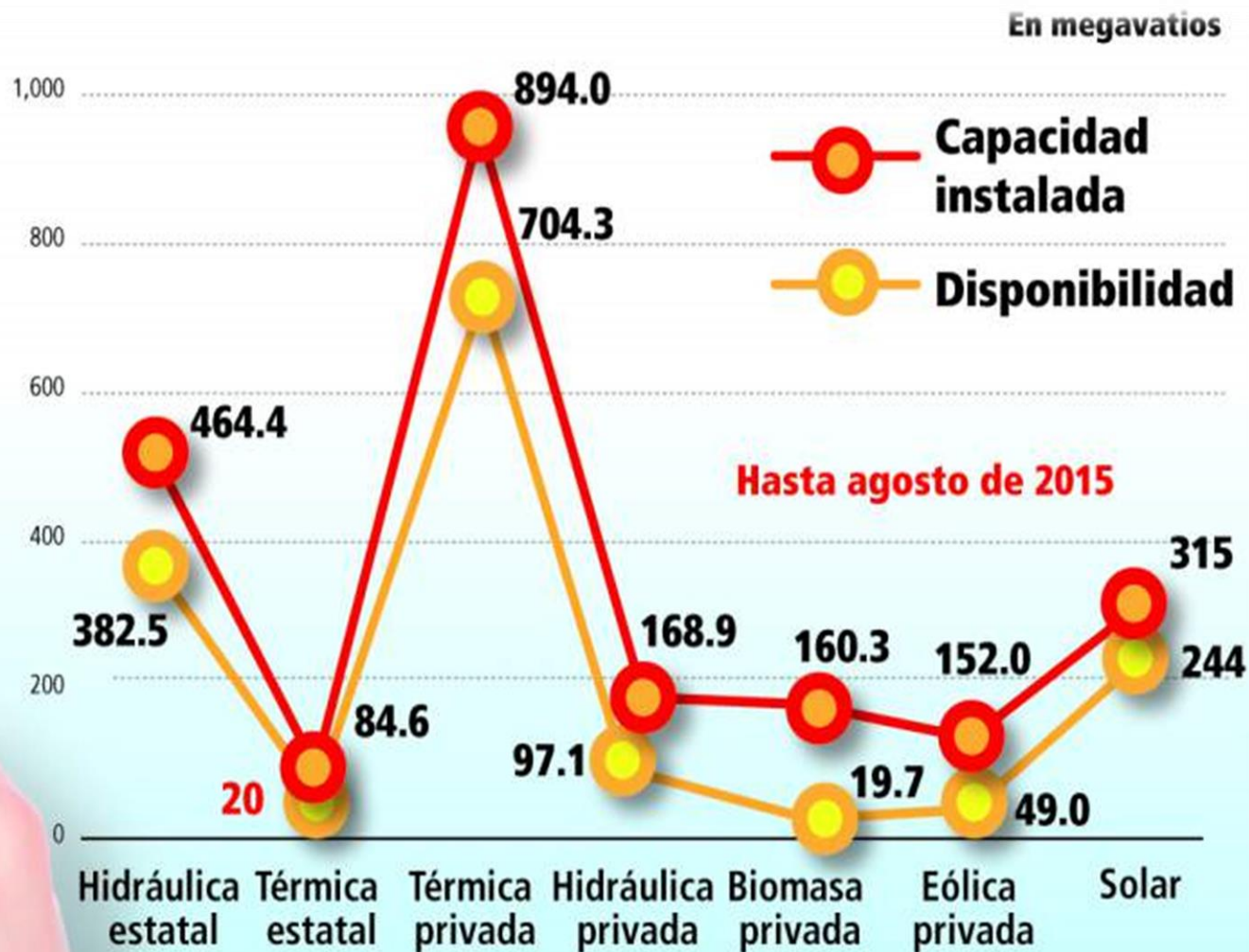
Impactos de la Iluminación en el Medio Ambiente.

Consumo de Energia a Nivel Mundial



Fuente: Energy Information Administration

Consumo de Energía Honduras



Fuente: ENEE

Requerimientos o Condiciones de la Industria

- Instalaciones seguras
- **Buena Iluminación**
- Control Climático
- Señalizaciones claras y visibles
- Control sonoro
- Capacitación de Personal
- Buen estado instalaciones

Iluminacion Adecuada Beneficios para el Empleado

- Incrementa la seguridad
- Reducción de errores
- Reducción de accidentes
- Mejora en imagen de la empresa
- Mayor productividad

Iluminacion Adecuada Beneficios para la Empresa

- **Eficiencia Energética**
- Aporta a la calidad
- Mejor manejo de maquinaria
- Detección más rápida de errores
- Aumenta la seguridad
- Mayor confort visual
- Incrementa la productividad



Estandares de Ayer

¿Cuáles son los recursos típicamente empleados en estas aplicaciones?



Sodio de Alta presión

- 464 Watts entrada
- 22 CRI – Luz blanca
- Encendido Total 15 Mnts



Aditivos Metálicos

- 452 Watts entrada
- 65 CRI – Luz blanca
- Encendido Total 15 Mnts



Sistema Pulstar

- 388 Watts entrada
- 65 CRI – Luz blanca
- Re encendido 5 Mnts



Fluorescente F54T5HO

- 360 Watts entrada
- 82 CRI
- Encendido Inmediato



Fluorescente F96T12

- 111 Watts entrada
- 82 CRI
- Encendido Inmediato



Fluorescente F96T8

- 108 Watts entrada
- 82 CRI
- Encendido Inmediato

Desventaja Iluminacion de HID

- Pobre Mantenimiento Lumens
- Pobre CRI
- Mayor consumo de energía
- Menor vida útil (excepto Sodio Alta Presión)
- Re-encendido tardado
- Cambio de Color / consistencia de color lámpara-a-lámpara
- Sólo atenuable hasta 50%
- Produce mucho Calor



Desventaja Iluminacion Fluorescente

- Depreciación por suciedad
- Lámparas se rompen cuando los luminarios son golpeados
- Sensibles a temperaturas
- Se ven afectados por “techos oscuros”
- Reemplazo de MH por Fluorescente requiere luminario nuevo
- No es una fuente puntual de iluminación





CRI: 70
Beam angle: 120°
CCT: 5700K
Universal voltage: 100-277v
Working temp: -40°C to +50°C
LED Chip: Philips Luxeon
Housing: Die-cast aluminum
Glass: Tempered 93% transmittance (thickness 4mm)
UL Mean Well® driver: with 4kV surge suppressor
Rated Lifetime: 50,000 hours



LED High Bay™



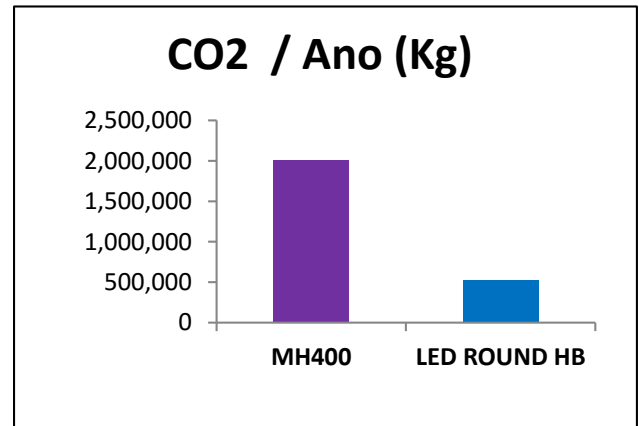
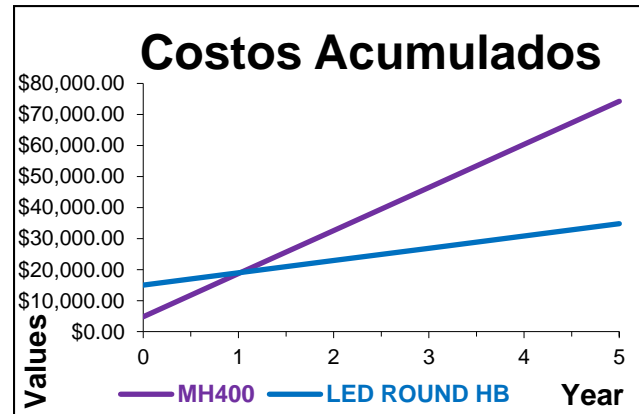
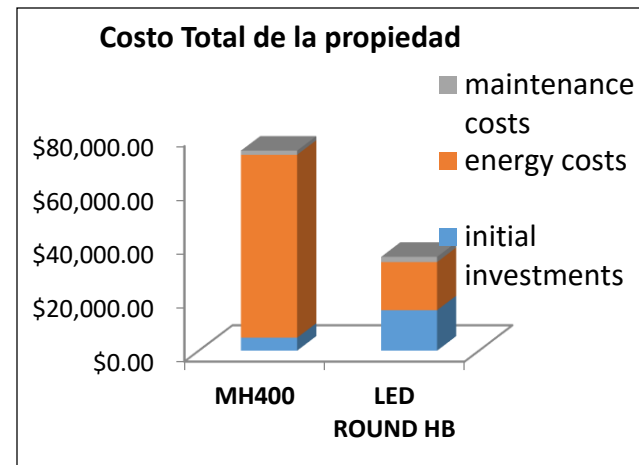
LM80

Retorno de Inversion

Luminarias	60 Unit
Costo Kilowatts	\$0.17
Horas al dia	8 Hrs
Dias a la Semana	6 Dias



Inversion se recupera en 13 Meses



Porque Americanlite?

- Nuestros productos son fabricados con el mas alto control de Calidad
 - Drivers meanwell
 - chips Philips, o CREE
- Cumple las normas Internacionales
- Garantias superiores a los que la mayoría de competencia ofrecen
- Gran variedad en Luminarias de acuerdo a sus diferentes aplicaciones



LM80

Ventajas Round High Bay

- Producto UL
- Encendido Inmediato
- No produce Radiacion UV
- Opera en ambientes criticos IP65
- Por su proteccion puede ser usada en procesos alimenticios IK10
- Mayor IRC
- Facil Instalacion
- Promedio de vida superior a 100,000 Hrs
- Garantia 5 años



LM80

Porque Americanlite?

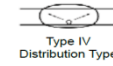
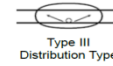
- Americanlite lider en la region en soluciones energeticas en Iluminacion con presencia en Honduras por mas de 10 años



FRUIT OF THE LOOM®



Soluciones Iluminacion Exterior



Odisey™ Series

	60w	100w	120w	150w	180w	200w
Total power (W)	60	100	120	150	180	200
Driver power (W)	7	8	9	11.5	12.5	15
Driver Output (V)	37	37	37	37	37	37
Current (A)	1.46	2.43	2.95	3.7	4.52	5
Lumen from LED (at 6500K)	8400	14000	16800	21000	25200	28000
Lumen from fixture (at 6500K)	6300	10500	12600	15750	18000	21000
LED Efficiency (lmxw)	140	140	140	140	140	140
CRI	70	70	70	70	70	70
HPS equivalent (W)	100~150	150~250	250	250~400	400	400

Built in 4kV surge protector

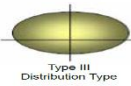


Cobra 250 Watts Sodio



Haluro Metalico de 400 Watts

60%



IP66 IK10

Sky™ Series

	30w	50w	80w	100w	120w	150w	180w
Total power (W)	30	50	80	100	120	150	180
Driver power (W)	3	6	8	10	12	15	18
Driver Output (V)	36	36	36	36	36	36	36
Current (A)	0.9	1.8	2.4	3	3.5	4.5	5.4
Lumen from LED (at 5700K)	3900	6500	10400	13000	15600	19500	23400
Lumen from fixture (at 5700K)	3150	5250	8400	10500	12600	15750	18900
LED Efficiency (lmxw)	130	130	130	130	130	130	130
CRI	70	70	70	70	70	70	70
HPS equivalent (W)	50~70	70~100	100~150	150~250	250	250~400	400

Built in 4kV surge protector



Soluciones Iluminacion Exterior



Sodio 100 Watts
Mercurio 175 Watts

60%



IP66 IK10
Sky™ Series



IP66 IK10
AERO™ Series



CE IP66 IK08 LM80
Urbanlite™



LED
NEMA HEAD



LED
Retrofit
for NEMA HEAD



Soluciones Iluminacion Fluorescente



Luminarias Fluorescente



LED
UL Panel
UL LISTED CE FC LM79 LM80 DLC RoHS Compliant Lighting Facts



LED **Panel**
Troffer Series™ and Pro Series™
CE RoHS Compliant V2



LED
UL Tubes
UL LISTED DLC FC RoHS Compliant



LED
CE Tubes
CE RoHS Compliant



LED
Tubes V2 Series™
CE RoHS Compliant V2



americanlite®
We light your world